
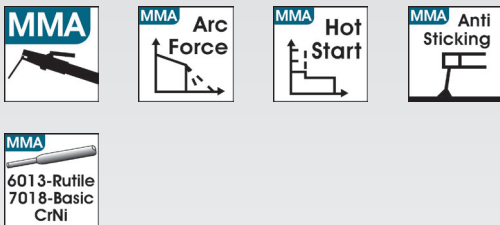
 Microprocessor-controlled, multi-process, compact welding inverter suitable for MIG/MAG (manual, synergic), TIG-DC (continuous) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high weld quality. MIG-MAG features: DC controlled - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - Choke settings, soft start, burn time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous - 2T/4T - Current, end current up/down slope regulation. MMA features - anti-sticking - adjustable hot start and arc force. Its simplicity and versatility make it ideal for industrial use as well as in vehicle body shops or maintenance teams.

 Inverter di saldatura compatto multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico), TIG-DC (continuo) e MMA. L'ampio display da 3.3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo, 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Per la semplicità e la versatilità risulta quindi ideale per l'utilizzo in carrozzeria e in carpenteria.

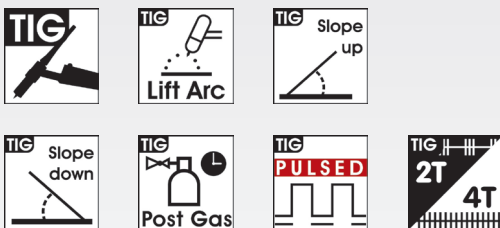
MAXITECH 360C



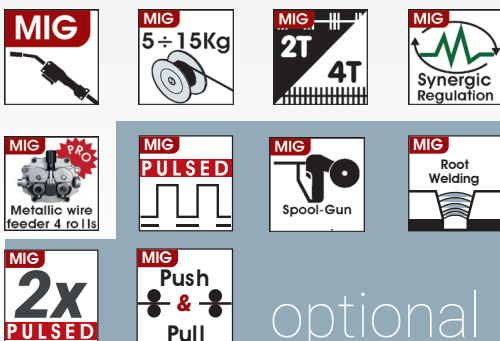
MMA







TIG



MIG



Maxitech 360C				
	(3 ph)	400V 50/60Hz		
Power 40%	KVA	12		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	50	50	13 ÷ 35
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 350	5 ÷ 350	30 ÷ 350
Amp. 60974-1	A	45% 350 60% 305 100% 240	40% 270 60% 305 100% 240	45% 350 60% 320 100% 250
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 6	-	-
Electrode type		6011-6013-7018		
Insulation	-	H		
Prot. Degree	-	IP23S		
	mm (LxWxH)	910x491x800		
	kg	50		
Stock info				
		99825001K		