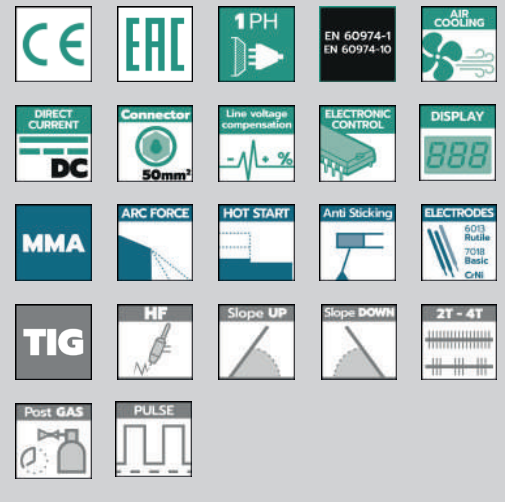


# GALILEO TIG 219 HF


**HELVI BAG XL**
**21905139**

	GALILEO TIG 219HF	
<b>Input Voltage</b>	(1ph) 230V 50/60Hz	
	MMA	TIG
<b>Power 60%</b>	5,3 KW	4,2 KW
<b>U<sub>0</sub></b>	64 V	64 V
<b>Amp. Min-Max</b>	10 ÷ 170 A	10 ÷ 200 A
<b>Duty Cycle 40°C</b>	170A @ 25% 110A @ 60% 85A @ 100%	200A @ 25% 130A @ 60% 100A @ 100%
<b>Ø Electrode</b>	1,6 ÷ 4 mm	-
<b>Electrode type</b>	6013 - 7018	-
<b>Insulation</b>	H	
<b>Protection degree</b>	IP23S	
<b>Dimens. (LxWxH)</b>	400x140x245 mm	
<b>Box (LxWxH)</b>	490x180x335 mm	
<b>Weight box/net</b>	8,2 / 7,7 Kg	
<b>Code</b>	99806005	
<b>Dimens. in Helvi Bag XL</b>	610x305x350 mm	
<b>Weight in Helvi Bag XL</b>	13,9 / 11,3 Kg	
<b>Code in Helvi Bag XL</b>	99806007	



## HELVI CONFIGURATION KIT

	GALILEO TIG 219 HF
<b>TIG torch</b>	<b>23020157</b> Ergotig 26 50mm <sup>2</sup> · 4 m · 3 pin
<b>Ground cable</b>	<b>43210170</b> 25mm <sup>2</sup> · 2 m
<b>Helvi Bag XL</b>	<b>21905139</b>
<b>Kit Code</b>	<b>99806007</b>

**EN** • Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. Model 219HF: all main welding parameters can be adjusted by the user: in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters. Model 201HF is equipped with an user friendly front panel where you can select 2T/4T, Tig slope down, MMA arc force.

**IT** • Generatori inverter studiati per soddisfare le necessità degli utilizzatori più esigenti. Facili da usare sia per la saldatura ad elettrodo che per la saldatura TIG con innescò con HF. Il modello 219HF permette la preimpostazione di tutti i parametri tipici di un ciclo di saldatura TIG come: modalità 2t, 4t, pre-gas, rampa di salita, frequenza di pulsazione, corrente di base, rampa di discesa, corrente di crater filler e post gas) e della saldatura ad elettrodo come: Hot start e Arc force. Dotato di amperometro digitale per la visualizzazione della corrente di saldatura e la preimpostazione di tutti i parametri. Il modello 201HF monta un frontalino semplificato con la possibilità di selezionare: 2/4T, Tig Slope down, MMA arc force.

**ES** • Inversores para soldadura estudiados para usuarios exigentes. Empleo muy sencillo en soldadura con electrodos y en TIG con HF. El modelo 219HF permite de programar todos los parámetros típicos de un ciclo de soldeo TIG como: 2/4 tiempos, pregas, rampa de subida frecuencia de pulsado, corriente de base rampa de bajada, llenado de cráter y post gas. En soldadura electrodo con Hot start e arc force. Tienes amperímetro digital para visualizar la corriente de soldadura y todos los parámetros prerregulados. El modelo 201HF tienes un panel frontal simplificado que te permite de seleccionar 2T/4T, Tig rampa de bajada, electrodo arc force

**DE** • Elektroden-WIG Lift Arc Schweißgerät für höchste Anforderungen. Einfache Bedienung beim Elektrodenschweißen oder WIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung. Die verschiedenen Schweißparameter können vom Bediener eingegeben werden. WIG-Modus: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. GALILEO 219HF: inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom; Stromabstieg (Down Slope) und Gasnachströmzeit (Post Gas) E-Hand (STICK/ MMA): Arc Force und Hot Start.

**FR** • Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile basique inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le control des toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pre/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler; en TIG hot start et arc force sont réglables. Lecture digitale du courant de soudage et des paramètres pré-réglés pour le modèle 219HF.